

LABORATORIJSKA VAJA : Tehnologije preoblikovanja umetnih mas
Ime in priimek: _____, Vpisna št.: 2 3 _ _ _ _ _

Naloga: Na osnovi laboratorijskega preizkusa orodja za brizganje vpišite, odčitajte oziroma izračunajte naslednje parametre:

1. Vrsta termoplasta (grupa in komercialna ozn.): _____

Opis osnovnih lastnosti termoplasta (nekaj prednosti in nekaj slabosti):

2. Sušenje JE – NI potrebno (ustrezno obkroži)

Če se termoplast suši izpolni spodnjo tabelo:

Način sušenja	Čas sušenja	Temp. sušenja

Opis načina sušenja:

3. V spodnjo tabelo vpišite začetne-fiksne parametre brizganja:

Temperatura taline (°C)	Temperatura orodja (°C)	Temperatura vode orodja (°C)
Grelec 1:	Brizgalna stran:	Brizgalna stran:
Grelec 2:		
Grelec 3:		
Grelec 4:	Izmetalna stran:	Izmetalna stran:
Grelec šobe:		

4. Na osnovi geometrije izdelka in zapolnjenosti gravure orodja izračunajte potrebno zapiralno silo stroja.

a.) Skica izdelka

b.) Skica dolivnega sistema

c.) Skica temperirnega sistema

Izračun »aktivne« površine izdelka:

A=

Izračun zapiralne sile:

F=

Preizkušanje in popravki:

Zapiralna sila (kN)	Tlak brizganja	% zapolnjenosti
1.	1.	1.
2.	2.	2.
3.	3.	3.
4.	4.	4.
5.	5.	5.

5. Na osnovi 95% zapolnjenosti gravure določite vrednosti naknadnega tlaka:

Naknadni tlak (bar)	Čas delovanja (sek.)	Opombe:
1. Stopnja=		
2. Stopnja=		

6. Zabeležite še ostala dogajanja med preizkusom in pri posameznih točkah dodajte komentarje in napišite zaključek.