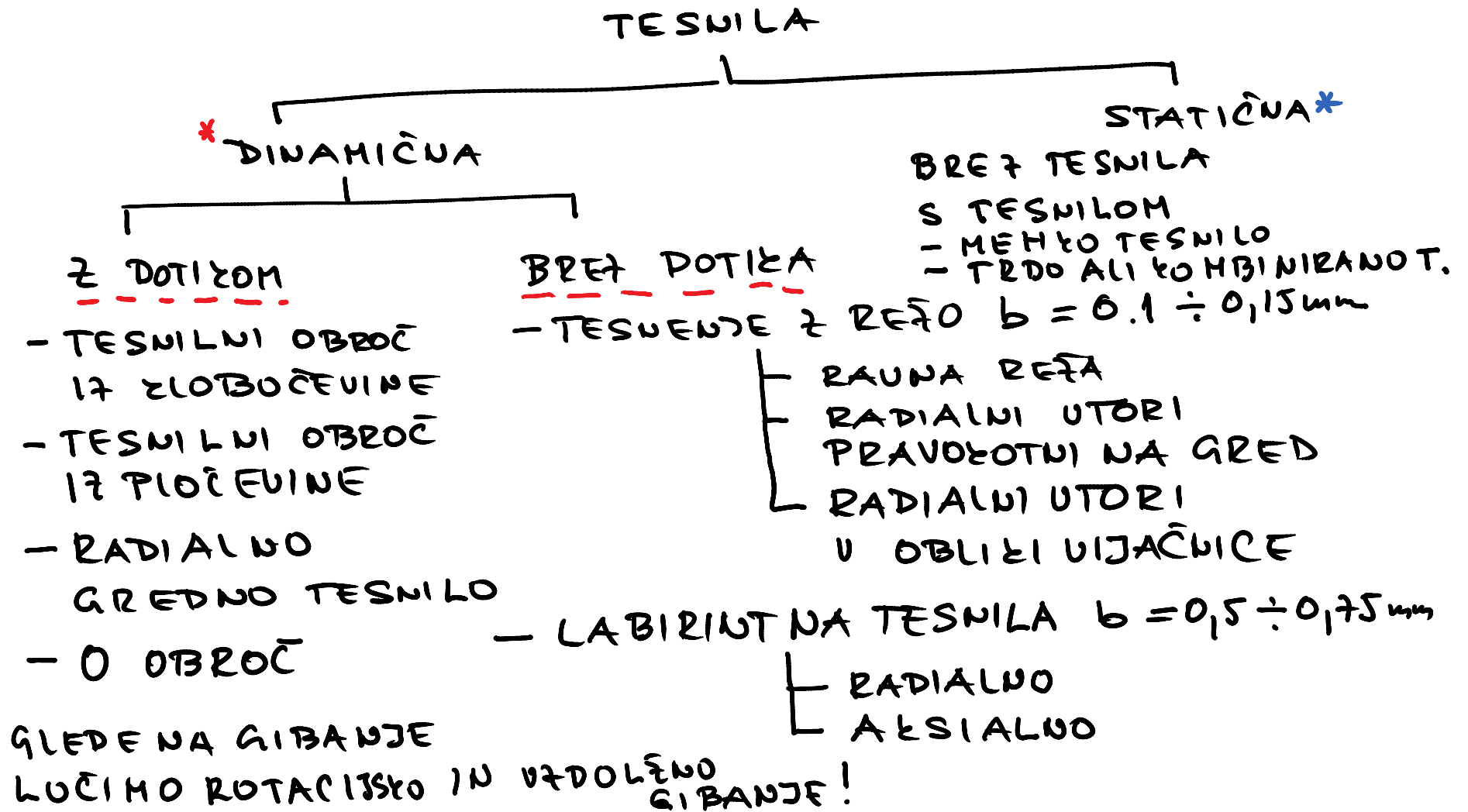


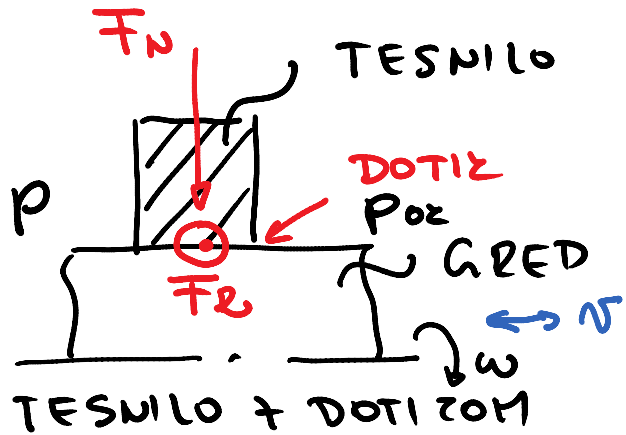
# \* TESNILA IN PRIROBUIČNE TUJE \*



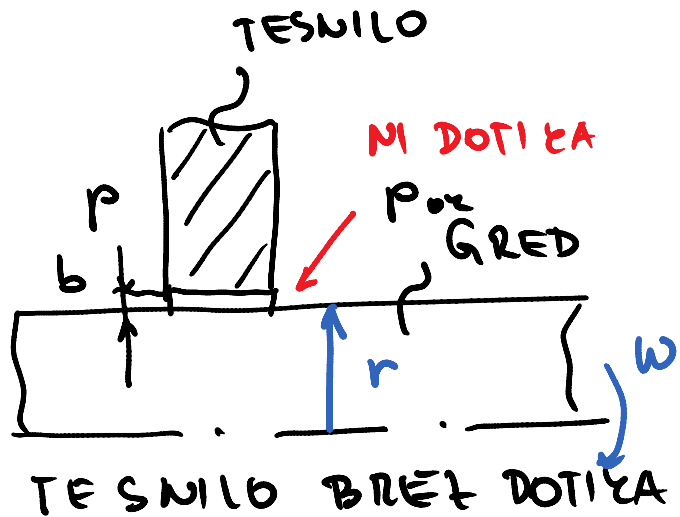
# DINAMIČNA TESNILA

TESNILA IMAJO DVE FUNKCIJI - PREPREČUJEJO IZTEŽAVNE  
MATERIALE

- PREPREČUJEJO UDOR NEČISTOČ



- + ŽAGOTAULTAJO DOBRO TESNEVNE
- + UPOZABNA TUDI V PRIMERU  
NADTLAŽA  $p \geq p_{oz}$
- IZGUBE ŽARAD  $F_R$
- OBRABA



$$u = r \cdot \omega$$

- + NI IZGUB
- + NI OBRABE
- SLABSE TESNEVNE
- NE OMOGOČAJO NADTLAŽA  $p = p_{oz}$
- TEŽJE PREPREČIMO UDOR NEČISTOČ

TESNILNI OBROČ IZ KLOBUČEVINE

$u \leq 4 \text{ m/s}$  TESNIMO MASTI ALI OLJA

TESNILNI OBROČ IZ PLOČEVINE

TESNIMO MASTI

RADIALNO GREDNO TESNILO

TESNIMO MASTI, OLJA, ...  $u \leq 38 \text{ m/s}$

POVRŠINE KALJENE IN BROŠENE.

O OBROČ

TESNIMO MASTI IN OLJA

RAVNA REŽA

TESNIMO MASTI

RADIALNI UTORI PRAVOKOTNI NA GRED

TESNIMO MASTI

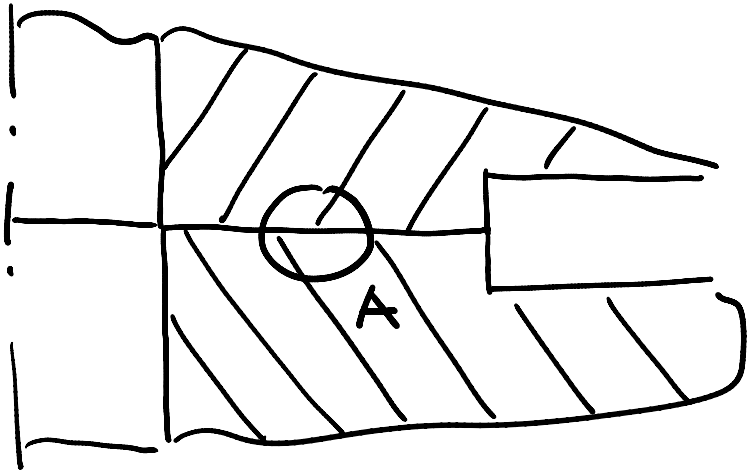
RADIALNI UTORI V OBLIKI VIJAČNICE

TESNIMO MASTI IN OLJA PRISOTEN PRINCIP ČRPALKE

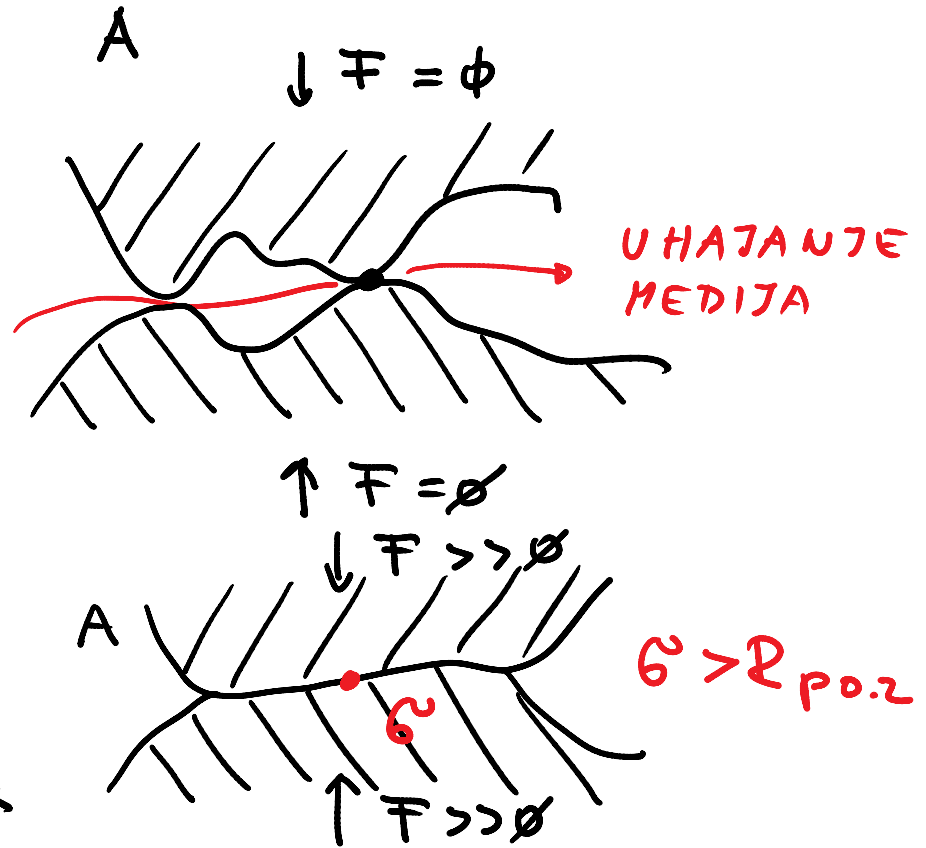
RADIALNO IN AZSIALNO LABIRINTNO TESNILO  
TESNIMO MASTI PRIHERNA ZA OMAŽANA OZOLJA

# STATIČNA TESNILA

## BREZ TESNILA

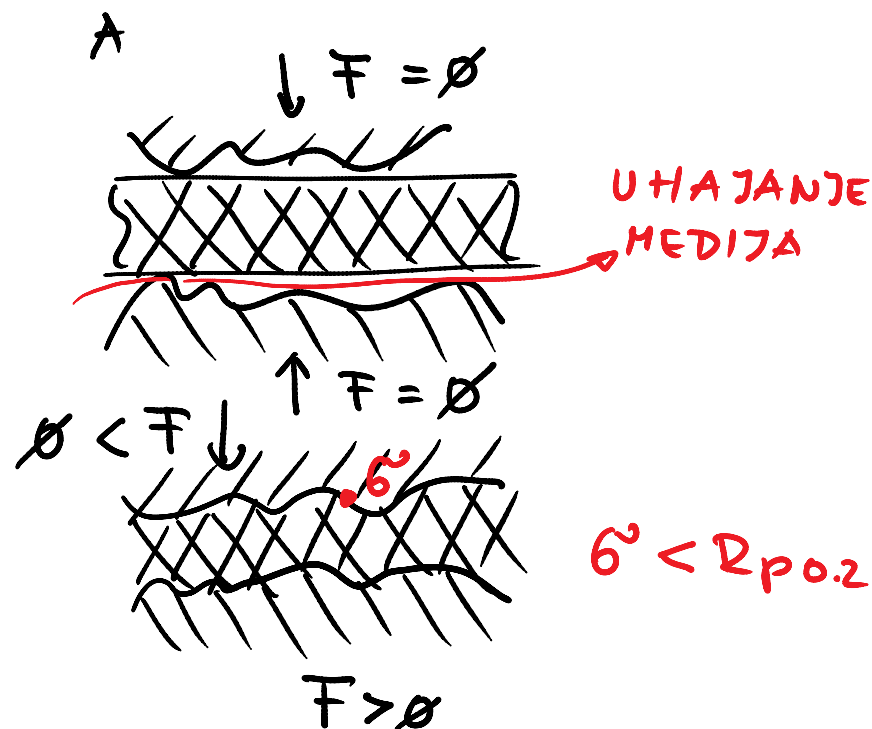
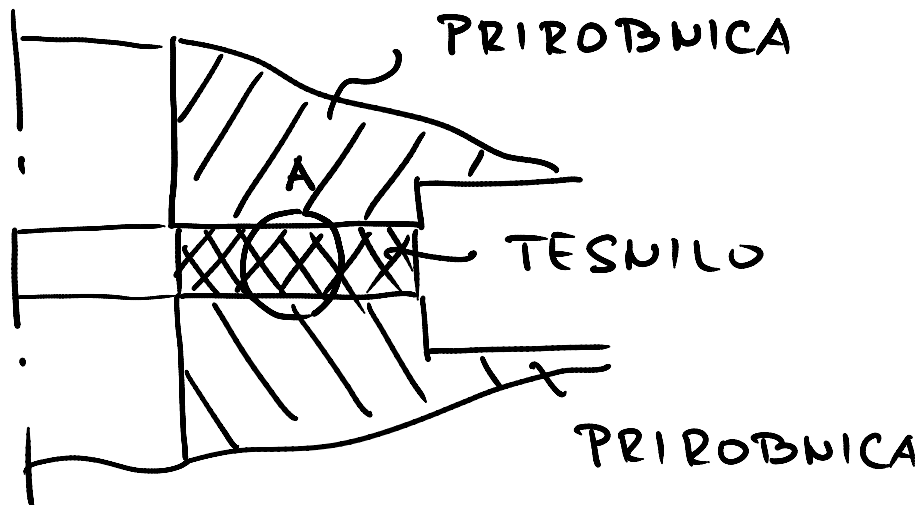


- MAJHNE KONTAKTNE POUŠINE
- HRAPAVOST POUŠINE ↓
- NATANČNOST IZDELAVE ↑



ZA VISOKE TEMPERATURE  
SLABŠE TESNIJO

# S TESNILOM



- VEČJE KONTAKTNE POUŠINE
- HRPAVOST POUŠINE ↑
- NATANČNOST IZDELAVE ↓

ZA NIŽJE TEMPERATURE  
BOLJE TESNIJO

- KOMBINIRANA TESNILA

MEHKA MATERIAL ZAGOTAVLJA TESNENJE

TRD MATERIAL ZNIŽUJE PODAJNOST TESNILA

IN ZVIŠUJE ODPORNOST TESNILA PRED VPLIVI MEDIJA

- MEHKA TESNILA

PLOŠČATA TESNILA, O OBROČ

- TRDA TESNILA

TESNILNI OBROČ, LEČASTO TESNILO

PROFILNO PLOŠČATO TESNILO