

1) Varjenje v zaščiti plinskih atmosfer

- 1) Pojasni delitev obločnih varilnih postopkov glede na taljivost/netaljivost elektrod?
- 2) Kakšna je razlika med varjenjem MIG in MAG? Za varjenje katerih materialov je primeren posamezen postopek varjenja? Narišite oblika uvara, ki je značilna za oba postopka varjenja.
- 3) Napišite tipične varilne parametre in velikostni razred pri varjenju MIG/MAG?
- 4) Naštejte prednosti in slabosti varjenja MIG/MAG v primerjavi postopkom ROV.
- 5) Naštejte prednosti in slabosti varjenja MIG/MAG v primerjavi postopkom EPP.
- 6) Napišite enačbo za izračun gostote varilnega toka in pojasnite pomen gostote varilnega toka na primeru varjenja MIG/MAG in ROV.
- 7) Opišite vlogo zaščitnih plinov aktivnih/inertnih pri varjenju MIG/MAG?
- 8) Imenujte in opišite princip delovanja enega od načinov varjenja z uporabo novejših virov varilnega toka, ki vplivajo na povečanje produktivnosti procesa.
- 9) Imenujte in opišite princip delovanja enega od načinov varjenja z uporabo novejših virov varilnega toka, ki omogočajo varjenje tankih pločevin
- 10) Opišite varjenje TIG. Kako se razlikuje od MIG oz. MAG postopka varjenja?
- 11) Narišite principiелno shemo varjenja TIG in naštejte glavne elemente naprave. Pojasnite posebnosti pri varjenju aluminijevih zlitin.
- 13) Skicirajte in pojasnite vpliv polaritete na obliko konice elektrode, obliko uvara in na obrabo elektrode?
- 14) Pojasnite 4 posebnosti pri varjenju aluminija in njegovih zlitin in kako jih uspešno varimo po postopku TIG.
- 15) Pojasnite izbiro polaritete na elektrodi pri varjenju TIG aluminijevih zlitin.