

Urnik vaj pri predmetu **TEHNOLOGIJA SPAJANJA IN TOPLOTNEGA REZANJA**; Študijsko leto 2018/2019

	TEMATIKA VAJE	NASLOV VAJE	PRIPRAVLJALNE VAJE	LABORATORIJSKE VAJE
1.	Osnovne informacije, uvod v vaje	1. Urnik in potek LV 2. Uvod v izdelovalne tehnologije in tehnologije spajanja 3. Zaščita in varstvo pri delu	Ponedeljek 4.3.2019 Sreda 6.3.2019	
2.	Merjenje električnih veličin Stroški pri varjenju	4. Merjenje električnih veličin in obdelava signalov (LV 1) 5. Stroški pri varjenju (LV 2)		11.3-15.3.2019
3.	MIG/MAG, TIG, novi viri varilnega toka	6. Obločno varjenje tankih pločevin (LV 3) 7. Viri toka za varjenje MIG/MAG – klasičen vs. nov TPSi (LV 4) 8. Funkcije sodobnih virov varilnega toka TIG in ROV (LV 5) 9. A-TIG varjenje (LV 6)	Ponedeljek 11.3.2019	18.3-22.3.2019
4.	Ultrazvočno varjenje FSW	10. FSW in FSSW varjenje: Linearno varjenje s trenjem (LV 7) 11. Ultrazvočno spajanje (LV 8)	Ponedeljek 18.3.2019	25.3-29.3.2019
5.	Toplotno rezanje materialov Uporovno bradavično varjenje TOX varjenje	11. Toplotno rezanje materialov: (plazma vs. plamen) (LV 10) 12. Uporovno bradavično varjenje matic (UTV, delta spot) (LV 9) 13. TOX varjenje	Ponedeljek 25.3.2019	1.4-5.4.2019
6.	Vodik Varivost	14. Vodik (LV 11) 15. Varivost (LV 12)		8.4-12.4.2019
7.	Varilni robot	16. Programiranje gibanja robota (LV 13) 17. Programiranje varjenja varilnega robota (LV 14)		15.4-19.4.2019 23.4-26.4.2019
8.	Lepljenje		Ponedeljek 1.4.2019	
9.	Zagovori seminarjev		/	6.5-10.5.2019
10.	Poročila in zagovor vaje		/	13.5-17.5.2019

Laboratorijske vaje potekajo v laboratoriju LAVAR; SK-11

Pripravljalne vaje potekajo v učilnici III/4 in II/3B Termini laboratorijskih vaj

	PONEDELJEK	TOREK	SREDA	ČETRTEK	PETEK
7:00					
7:30		7.30-9.45			
8:00					8.00-10.15
8:30					
9:00					
9:30		9.45-12.15			
10:00					
10:30					
11:00					
11:30	11.30-13.00				
12:00					
12:30			12.30-14.45		
13:00					
13:30					
14:00	14.00-15.30				
14:30					
15:00					
15:30					
16:00					
16:30					
17:00					