

6. Laboratorijska vaja: Sodobni viri varilnega toka

1. NALOGA

Novejši viri varilnega toka za varjenje po postopkih MIG/MAG, TIG in ROV omogočajo uporabo različnih funkcij, ki uporabniku omogočajo lažjo kontrolo procesa v specifičnih primerih. Za izbor novejših virov varilnega toka opišite funkcije, ki jih ti viri omogočajo in utemeljite v katerem primeru bi posamezno funkcijo uporabili.

2. OPREMA

Vir varilnega toka: Lorch T300
Varilni postopek: _____
zaščitni plin: _____
Dodajni material: _____, premer ϕ _____ mm
Osnovni material: _____, debelina: _____ mm

Vir varilnega toka: Lorch S3 Pulse XT
Varilni postopek: _____
zaščitni plin: _____
Dodajni material: _____, premer ϕ _____ mm
Osnovni material: _____, debelina: _____ mm

Vir varilnega toka: Lorch Mobile Power 1
Varilni postopek: _____
zaščitni plin: _____
Dodajni material: _____, premer ϕ _____ mm
Osnovni material: _____, debelina: _____ mm

Vir varilnega toka: Daihen Varstroj Welbee 500L
Varilni postopek: _____
zaščitni plin: _____
Dodajni material: _____, premer ϕ _____ mm
Osnovni material: _____, debelina: _____ mm

Vir varilnega toka: Daihen Varstroj VarTIG 3500 AC/DC
Varilni postopek: _____
zaščitni plin: _____
Dodajni material: _____, premer ϕ _____ mm
Osnovni material: _____, debelina: _____ mm

Vir varilnega toka: Fronius Pulse Synergic 3200
Varilni postopek: _____
zaščitni plin: _____
Dodajni material: _____, premer ϕ _____ mm
Osnovni material: _____, debelina: _____ mm

3. POSTOPEK

- Opišite proces spajanja po določenem postopku z uporabo novejših virov varilnega toka.
- Opišite dodatne funkcije, ki jih posamezen varilni vir omogoča in utemeljite v katerem primeru, bi se odločili za njeno uporabo.

Vir varilnega tok:
Proces spajanja, dodatne funkcije (skica, opis):

Uporaba:

Vir varilnega tok:

Proces spajanja, dodatne funkcije (skica, opis):

Uporaba:

Vir varilnega tok:

Proces spajanja, dodatne funkcije (skica, opis):

Uporaba:

Vir varilnega tok:

Proces spajanja, dodatne funkcije (skica, opis):

Uporaba: