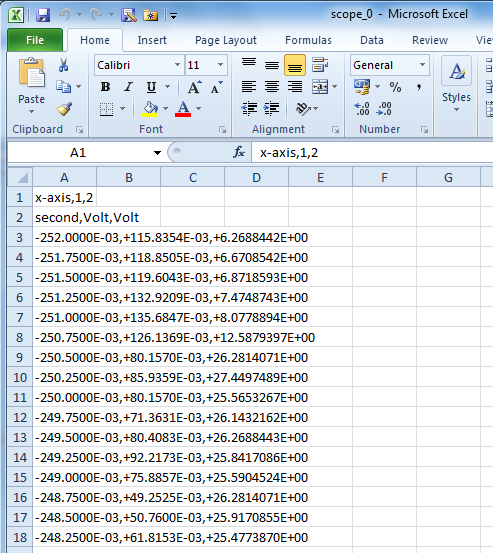
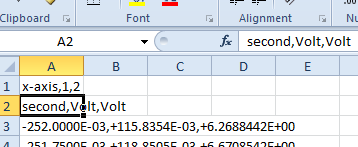
**Obdelava digitalnega zapisa iz osciloskopa**

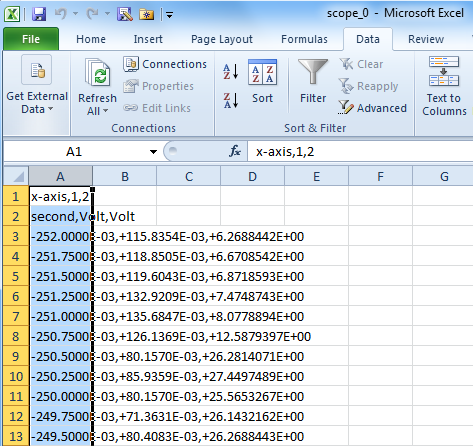
**Odprete excel datoteko zapisa iz osciloskopa**



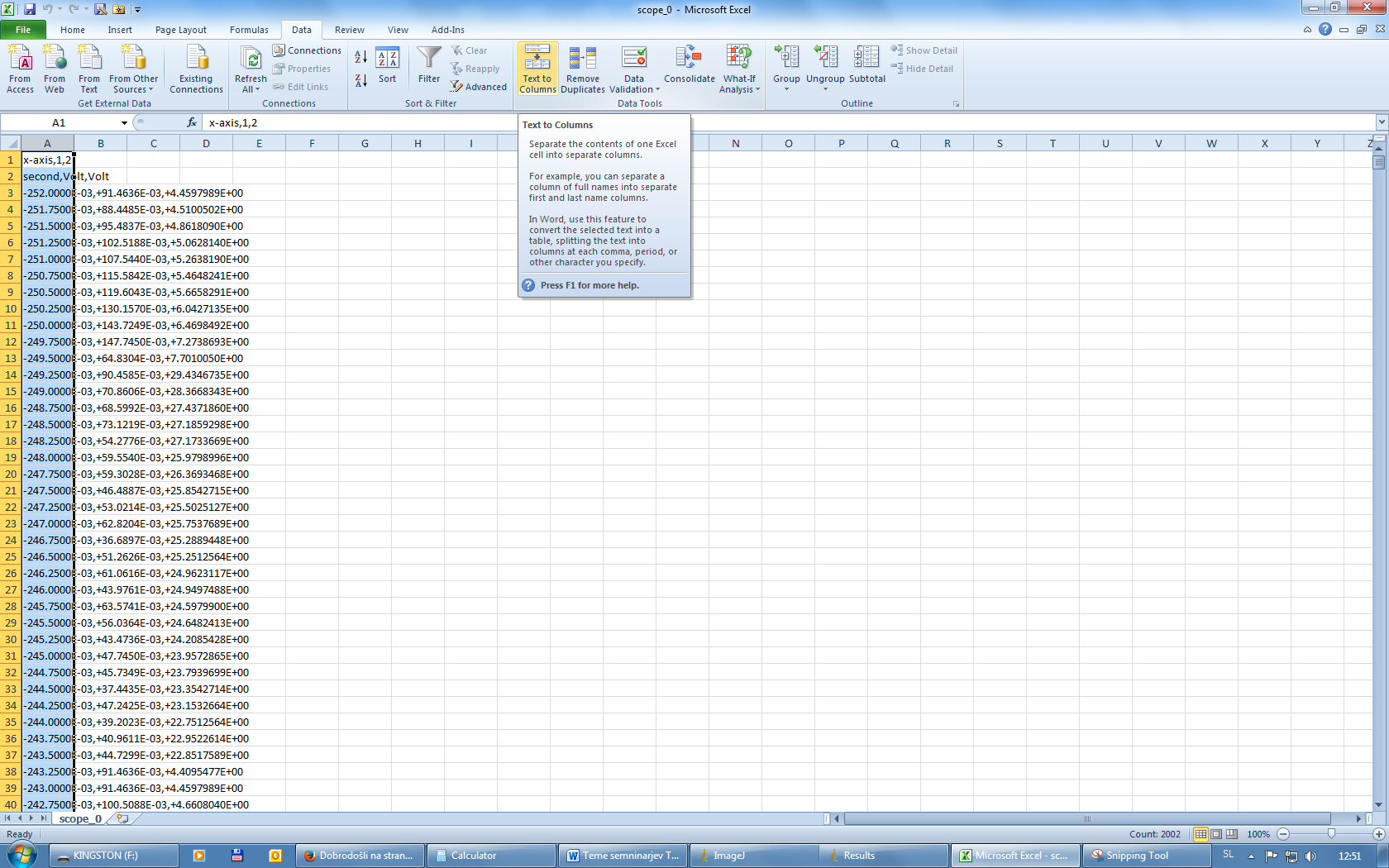
**Zapis je potrebno urediti, da nam zapiše podatke v posamezni stolpec.**



**Označimo stolpec A**

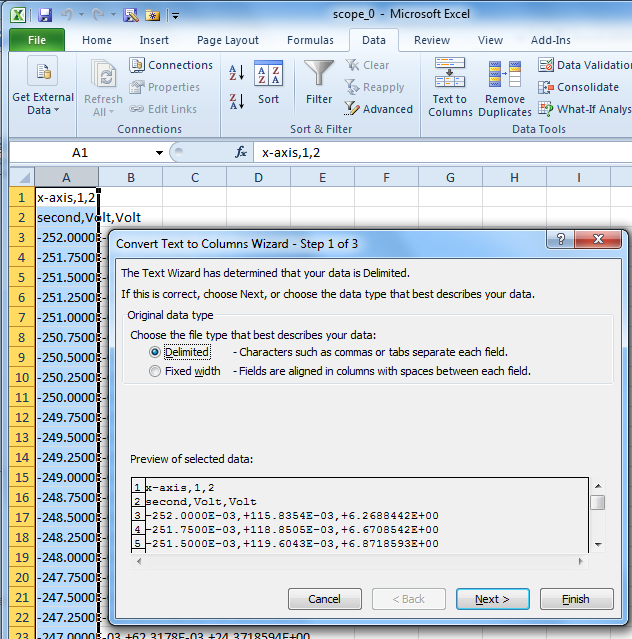


**Nato odpremo zavihek DATA in izberemo TEXT to COLUMNS.**

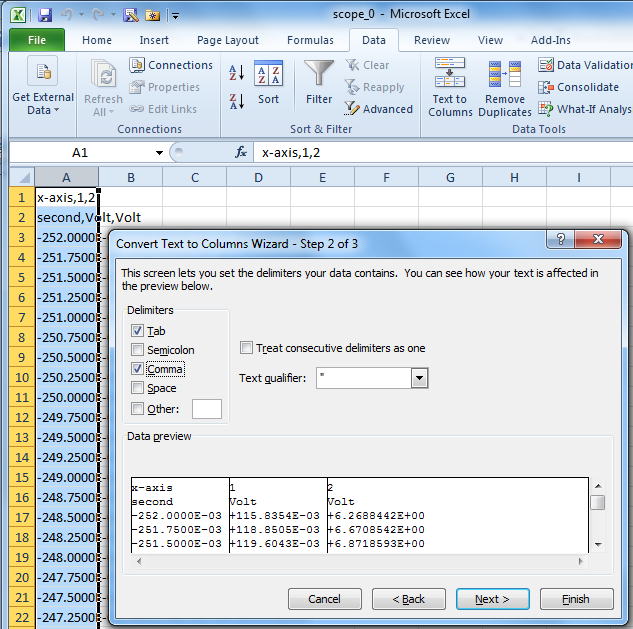


**Nato sledite navodilom kot so na sliki.**

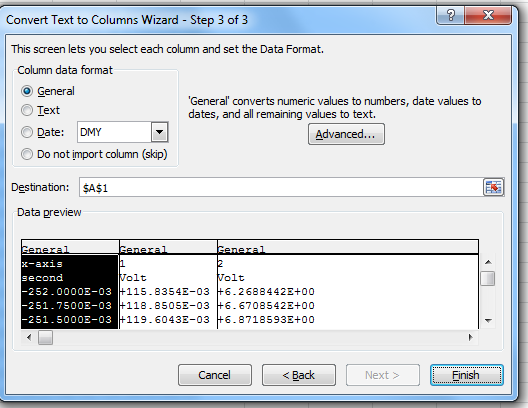
**Izberete DELIMITED in pritisnete NEXT.**

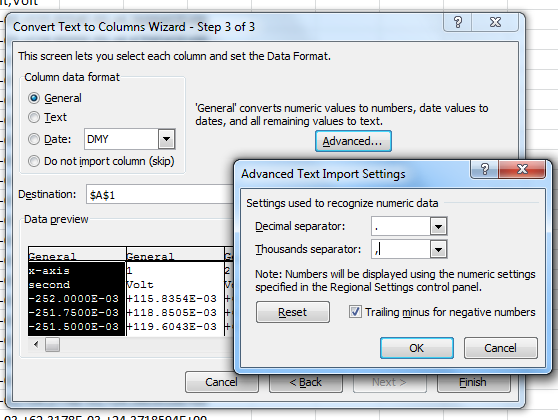


**Izberete TAB in COMMA nato pritisnete NEXT**

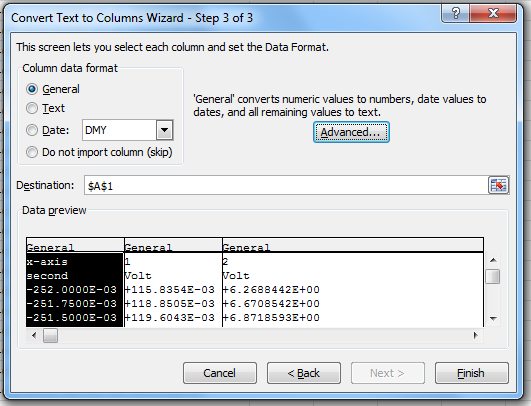


**Naslednji korak pritisnete ADVANCED in nastavite DECIMAL SEPERATOR na piko ( . ) in THOUSANDS SEPERATOR na vejico ( , ) nato pritisnete OK.**





**Nazadnje pritisnete FINISH.**



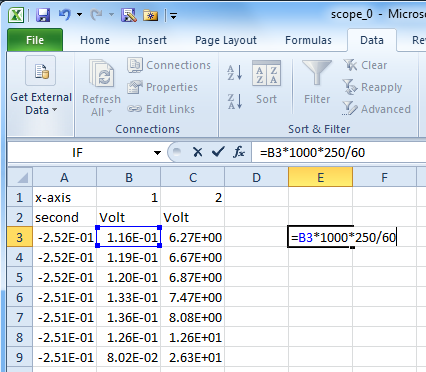
**V stolpcih imate:**

1. **Stolpec: čas v sekundah (s).**
2. **Stolpec : tok v voltih (V), katerega morate spremeniti v milivolte (mV) in**

**pomnožiti faktor ŠENTA( 250A/60mV). Primer: =B3\*1000\*250/60**

**Pozor: Faktor šenta - za izračun preverite katerega smo uporabili na vaji (različni šenti)**

1. **Stolpec : napetost v voltih (V).**



**Potem pa uporabite funkcije še za izračun minimalne , maksimalne in povprečne vrednosti toka in napetosti za MIG in MAG postopek.**

**Izračunate tudi povprečno moč P, tako da zmnožite rezultat povprečnega toka in povprečne napetosti za oba postopka MIG in MAG.**

